

AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

ESTABLISHED 1894

Cable Address
 "SHOECO" Easton, Pa.
 Iron Age Code on page 8

Other Code Used
 Western Union

PHILLIPSBURG, N. J., U.S.A.

Manufacturers of Horse and Mule Shoes

Products

HORSE AND MULE SHOES

Facilities

The plant of the American Horse Shoe Company at Phillipsburg, New Jersey, covers an area of 2000x800 ft. (610x240 m.) and comprises five mills and several large warehouses. Fifteen special horse shoe



TRADE MARK

calked. In addition, the line includes all other patterns standard in the United States.

Special Shapes

Horse shoes of any special shape, size or weight can be made to order. This work can be done promptly owing to the fact that the Company has its own die shop and all other necessary facilities.

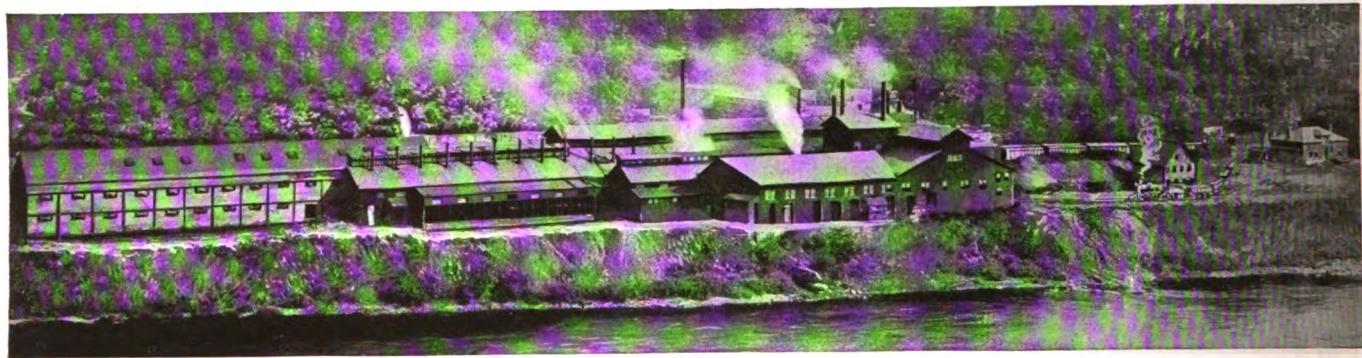


FIG. 1. FACTORY OF THE AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

machines, with necessary machine shops, die making department and rolling mills, give a capacity of 500,000 kegs of shoes per year.

The factory is on the Pennsylvania Railroad, 75 miles (120 km.) from New York City. Shipments are generally delivered at that port within twenty-four hours after leaving the factory.

A special export department is maintained, and a staff of foreign correspondents enables the Company to answer correspondence in all languages.

Standard Line

The standard line of horse and mule shoes consists of a full range of patterns and sizes. They are designed for the American market, but are extensively used in many other countries.

In the design of all patterns, special attention has been given to the distribution of the metal, in order to insure perfect balance. All shoes have a heavy rolled heel. This eliminates upsetting, which is generally necessary in shoes of the ordinary pattern. Creases are clean cut and uniform. Each pattern is well suited to meet the conditions for which it is designed.

All shoes are made from specially selected bar stock, which is made to specifications that are exactly right for horse shoes.

Sample shoes will be forwarded on request to those who wish to examine any standard type and to judge of the workmanship.

Standard types which are recommended for export include the following: Extra light front, extra light hind, light hind, light front, medium front, medium hind, heavy front, heavy hind, light long heel front, light long heel hind, medium long heel front, medium long heel hind, extra light snow front, extra light snow hind, snow front, snow hind, mule jack, tips front, tips hind, extra light steel front, extra light steel hind, light steel front, light steel hind, medium steel front, medium steel hind, heavy steel front, heavy steel hind, countersunk front, countersunk hind, cowboy plain, cowboy



FIG. 2. TYPICAL "AMERICAN" SHOE

Orders and Inquiries

Orders and inquiries are solicited. It is suggested that large buyers of horse and mule shoes forward samples of patterns that sell readily in their country. When writing for estimates, give dimensions, as shown in Fig. 3, and also give thickness of shoe, number of nail holes, or special dimensions. A sketch is also desirable.

Packing

Horse shoes are packed in special wooden kegs weighing about 107 lb. (49 kg.) gross: There are 100 lb. (45 kg.) of shoes, net weight, in each keg. A stock of 70,000 kegs of horse shoes is kept on hand at all times to insure prompt shipment of standard patterns. Measurements of keg: height, 18 in. (457 mm.); bilge, 12½ in. (318 mm.); head, 11 in. (279 mm.). Kegs are hooped with steel bands and reinforced with steel clips across top and bottom.

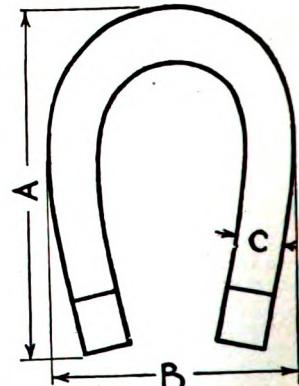


FIG. 3. DIMENSIONS NEEDED FOR ORDERING SPECIAL SHOES

TABLE I. STANDARD SIZES OF HORSE AND MULE SHOES

(1) Style of Shoe	No. of Sizes	Length		Weight		Code Word
		Smallest in.	Largest in.	Smallest oz.	Largest oz.	
(2) Extra light front	8	5 ¹ / ₂	138	8 ¹ / ₂	219	10
(3) Extra light hind...	8	5 ¹ / ₂	138	8 ¹ / ₂	221	8
(4) Front light	9	5 ³ / ₄	137	9 ¹ / ₂	240	12
(5) Hind light	9	5 ¹ / ₂	140	9 ¹ / ₂	232	10
(6) Front medium	8	5 ⁷ / ₈	149	9 ¹ / ₂	237	17
(7) Hind medium	8	6 ¹ / ₂	154	9 ¹ / ₂	237	13 ¹ / ₂
(8) Front heavy	8	5 ³ / ₈	149	9 ¹ / ₂	238	20
(9) Hind heavy	8	6	152	9 ¹ / ₂	240	15
(10) Front snow	8	5 ¹ / ₄	133	8 ¹ / ₂	219	10 ¹ / ₂
(11) Hind snow	8	5 ¹ / ₄	133	8 ¹ / ₂	214	8
(12) Cowboy plain	5	4 ⁷ / ₈	124	6 ¹ / ₂	165	8
(13) Cowboy calked	5	4 ¹ / ₂	114	5 ¹ / ₂	148	8
(14) Front countersunk	4	5 ¹ / ₂	138	6 ¹ / ₂	176	11
(15) Hind countersunk	4	5 ³ / ₄	146	7 ¹ / ₂	181	8
(16) Mule	8	4 ⁷ / ₈	113	7 ¹ / ₂	194	8
(17) Jack	1	4 ⁷ / ₈	106		6	170

AMERICAN HORSE SHOE COMPANY
PHILLIPSBURG, N. J., E.U.A.FABRICANTES DE HERRADURAS PARA CABALLOS Y
MULOS
Dirección Cablegráfica: "SHOECO," Easton, Pa.
Clave del Iron Age, en la Página 10.
Otras Claves en Uso. Western Union.**PRODUCTOS.—Herraduras para caballos y mulos.**

La planta de esta compañía está situada en Phillipsburg, New Jersey, y tiene una superficie de 146,400 metros cuadrados en la que se levantan cinco talleres y varios almacenes. Poseemos quince máquinas especiales para hacer herraduras, las que, junto con la otra maquinaria del departamento de matrices y la máquina laminadora, nos permiten producir anualmente 500,000 kg.

Esta casa mantiene un departamento especial de exportación, con correpondentes extranjeros para contestar la correspondencia en cualquier idioma.

Debido a la proximidad del puerto de Nueva York (120 km.) podemos entregar el pedido a las 24 horas de salir de la planta.

El surtido de herraduras que esta casa fabrica, contiene un extenso número de formas y tamaños.

Todas las herraduras se fabrican de barras especialmente escogidas y hechas para satisfacer las especificaciones requeridas para hacer una buena herradura.

Los tipos corrientes que recomendamos para la exportación son los siguientes: Frente muy delgado, talón muy delgado, talón delgado, frente delgado, frente mediano, talón mediano, frente grueso, talón grueso, etc., etc.

Herraduras de cualquier forma, tamaño o peso fabricamos a solicitud. Como esta compañía tiene taller de troquelar y demás facilidades, puede fabricar enseguida cualquier pedido especial.

Solicitamos pedidos y consultas. Los compradores de herraduras en grandes cantidades pueden remitirnos de las que más se venden en sus respectivos países.

Cuando se nos escriba en solicitud de presupuestos, dénsenos las dimensiones en la figura 3.

Las herraduras puestas en los tablas pesan 49 kg. (107 lb.). El peso neto es de 45 kg. (100 lbs.) y miden 457 mm. (18 pulg.) de alto por 318 mm. (12½ pulg.) en el centro y 279 mm. (11 pulg.) en los fondos.

Figura 1. Fábrica de herraduras de la America Horse Shoe Co.

Figura 2. Herradura típica "American."

Figura 3. Dimensiones necesarias para hacer el pedido.

TABLA I. MEDIDAS CORRIENTES DE LAS HERRADURAS PARA CABALLOS Y MULOS.

- (1) Estilo de la herradura. Número del tamaño. Longitud. Mínimo. Máximo. Peso. Mínimo. Máximo. Palabra de Clave.
- (2) Frente muy delgado. (3) Talón muy delgado. (4) Frente delgado. (5) Talón delgado. (6) Frente mediano. (7) Talón mediano. (8) Frente grueso. (9) Talón grueso. (10) Frente con rampiones para la nieve. (11) Talón con rampiones para la nieve. (12) Corriente. (13) Corrientes, con rampiones. (14) Frente embutido. (15) Talón embutido. (16) Para mulo. (17) Para burro.

AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

Establecidos em 1894

PHILLIPSBURG, N. J., E.U.A.

FABRICANTES DE FERRADURAS PARA ANIMAES

Endereço Telegráfico: "SHOECO," Easton, Pa.

Código da Iron Age. Vide Página 12.

Outros códigos usados: Western Union.

PRODUCTOS.—Ferraduras para animales.

FACILIDADES. A fábrica da American Horse Shoe Company em Phillipsburg, N. J., cobre uma área de 610 x 240 m. (2000 x 800 pés) e comprehende cinco oficinas e varios armazens grandes. Quinze máquinas especiais para fazer ferraduras, com oficinas para reparos, com secções para cunhar dão uma produção anual de 500.000 barricas. Os embarques podem ser feitos com muita presteza. A fábrica dispõe de um habil grupo de correspondentes em todas as línguas.

Fig. 1. Fábrica da American Horse Shoe Co.

SORTIMENTO "NORMAL."—Este sortimento consiste de todos os tamanhos e estilos. Com quanto tenha sido fabricado para os Estados Unidos, muitos outros países tem usado. No desenho de todos os modelos, sempre se tomou muita atenção para a perfeita distribuição do metal. Todas as ferraduras tem saito bastante resistente. Isto elimina rebates, tão comuns em ferraduras ordinárias. Todas as ferraduras são feitas de barras de ferro escolhido, feito sob especificações próprias para a fabricação de ferraduras. Enviam-se amostras a quem as pedir. Os tipos modelos, recomendados para exportação, são os seguintes: frente muito leve; trazeiro muito leve; trazeiro leve, frente media; trazeiro medio; frente pesada; trazeiro pesado; salto de frente longa e leve; salto trazeiro longo e pesado; saito de frente longa media; salto trazeiro longo e medio; frente para neve muito leve; trazeiro para neve muito leve; frente para neve; trazeiro para neve; ferradura para burro; frente de aço muito leve; trazeiro de neve muito leve; frente de aço leve; trazeiro de aço leve; frente de aço media; trazeiro de aço medio; frente reversada; trazeiro revestido; "cowboy" simples; "cowboy" ponta aguda.

Fig. 2. Una ferradura típica.

FORMAS ESPECIAES.—Fazem-se, sob pedido, ferraduras de formas, tamanhos e pesos especiais. Isto se faz sem demora devido ao facto de ter a companhia as suas oficinas próprias de modelagem.

PEDIDOS E INFORMAÇOES.—Suggerimos aos grandes compradores de ferraduras que com seus pedidos nos enviem também amostras dos modelos mais vendíveis em seus países. Ao nos escreverem para cotizações, dar dinmen sôes como se mostram na Fig. 3 e também a grossura da ferradura, numero de buracos para cravos, ou dimensões especias. Um desenho também seria muito útil.

Fig. 3. As dimensões necessárias para fazerem pedido.

ACCONDICIONAMENTO.—As ferraduras são accondicionadas em barricas pequenas de madeira, pesando mais ou menos 49 kl. (107 lbs.). O peso líquido é de 45 kl. (100 lbs.) Ha sempre em stock 70.000 barricas mais ou menos de modo a assegurar um embarque imediato. Medida da barrica: 457 mm. (18") de altura; 318 mm. (12½") de fundo; 279 mm. (11") de boca.

TABELLA I. Tamanhos modelo de ferraduras (1) Estylo da ferradura; (2) frente muito leve; (5) trazeiro leve; (6) frente media; (7) trazeiro medio; (8) salto de frente longa e leve; (9) trazeiro pesado; (10) frente para neve; (11) trazeiro para neve; (12) cowboy simples; (13) cowboy de ponta aguda; (14) frente reversada; (15) trazeiro revestido; (16) Mula; (17) jumento.

AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

Maison Fondée en 1894
PHILLIPSBURG, N. J., ETATS-UNIS
FABRICANTS DE FER A CHEVAL
Adresse télégraphique: "SHOECO," Easton, Pa.
Code de l'Iron Age à la page 14
Autre Code employé: Western Union.

PRODUITS FABRIQUES.—Fers à cheval pour Chevaux et Mules.

MOYENS DE PRODUCTION.—Les établissements de l'American Horse Shoe Company, situés à Phillipsburg, New Jersey, couvrent une superficie de 610 x 240 m. (2000 x 800 pieds) et comprennent cinq usines et de grands entrepôts.

Notre fabrique, d'une production annuelle de 500.000 tonnes comprend: l'atelier des matrices, l'atelier de l'aménage, l'atelier de mécanique, et l'atelier de fabrication où nous n'employons pas moins de quinze machines spéciales.

Fig. 1. Usine de l'American Shoe Company.

Une des lignes du chemin de fer de Pensylvanie passe par notre usine, située à 120 km. (75 milles) de New York et toute marchandise arrive dans ce port 24 heures après son expédition de notre fabrique.

La Société possède un service spécial pour l'exportation et un bureau de correspondance en langues étrangères, ce qui lui permet d'être en relations avec tous les pays du monde.

SERIE CO RANTE.—La série courante de fers comprend un assortiment complet de formes et de tailles différentes, créées pour le marché américain, mais leur emploi est très répandu dans beaucoup de pays étrangers.

Tous nos fers ont un talon épais, ce qui supprime le martelage généralement nécessaire avec les autres fers; les rainures sont nettes et régulières; chaque fer est soigneusement approprié à l'usage auquel il est destiné.

Tous les fers sont pris dans des barres spécialement manufacturées pour cet usage.

Fig. 2. Type de Fer à Cheval "American."

Des échantillons sont envoyés sur demande à ceux qui désirent examiner un modèle quelconque et de rendre compte de la façon dont nos fers sont fabriqués.

Les types recommandés pour l'exportation sont les suivants:

Pied de devant, extra léger. Pied de derrière, extra léger. Pied de devant, léger. Pied de derrière, léger. Pied de devant, moyen. Pied de derrière, moyen. Pied de devant, lourd. Pied de derrière, lourd. Pied de devant, léger, long talon. Pied de derrière, léger, long talon. Pied de devant, moyen, long talon. Pied de derrière, moyen, long talon. Pied de devant, extra léger pour la neige. Pied de derrière, extra léger pour la neige.

FERS A MULETS: (Voir texte anglais.)

FORMES SPECIALES.—Notre maison est à même d'exécuter sur commande des fers de formes, dimensions et poids quelconques.

COMMANDES ET DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS.—

En faisant la demande de prix, prière de donner les dimensions comme l'indique la figure 3 du texte anglais: Indiquer aussi l'épaisseur do fer, le nombre de trous e toutes les dimensions spéciales. Nous recommandons également l'envoi d'un croquis.

Fig. 3. Diagramme des Dimensions à Donner dans les Commandes.

EMBALLAGE.—Les fers sont emballés dans des tonneaux dont le poids est d'environ 49 kgs. (107 livres anglaises) brut.

TABLEAU I. Tailles Courantes des Fers. (Voir texte anglais).

AMERICAN HORSESHOE COMPANY

PHILLIPSBURG, N. J., C. A. III.

ЗАВОДЪ ПОДКОВЪ ДЛЯ ЛОШАДЕЙ И МУЛОВЪ.

Основанъ въ 1894 г.

Адресъ для кабелограммъ: „Shoeco”, Easton, Pa.

Кодъ каталога Iron Age на 16-й стр.

Также кодъ: Western Union.

Фабричная марка: „A” въ кружкъ.

ИЗДѢЛІЯ ЗАВОДА.—Подковы для лошадей и муловъ.

УСЛОВІЯ И ХАРАКТЕРЪ ПРОИЗВОДСТВА.—Заводъ (см. фиг. 1 англ. текста) оборудованъ специальными машинами для производства подковъ. Выпускъ составляет полъ миллиона боченковъ въ годъ. Подковы для лошадей и муловъ нормального типа изготавливаются всевозможныхъ размѣровъ. Образцы высыпаются по желанию.

НОРМАЛЬНЫЕ ТИПЫ (см. фиг. 2), рекомендуемые для экспорта, перечислены въ тактицѣ 1-й английского текста.

СПЕЦІАЛЬНІ ТИПИ.—Подковы любой специальной формы, размѣра и вѣса могутъ быть изготовлены по заказу.

ЗАКАЗЫ И ЗАПРОСЫ.—Компания имѣть специальный заграничный отдѣль со штатомъ корреспондентовъ для отвѣтъ по запросамъ на всѣхъ языкахъ. — При запросахъ о цѣнахъ нужно указывать размѣры, показанные на фиг. 3-й, а также давать толщину подковы, число подковныхъ гвоздей, или специальные размѣры. Рисунокъ также желателенъ.

ПОГРУЗКА.—Подковы упаковываются въ специальныхъ деревянныхъ боченкахъ вѣсомъ въ 49 кгр. (нетто 45 кгр.).

Въ таблицѣ 1-ой, — нормальныхъ размѣровъ подковъ, (см. англ. текстъ), приведены слѣдующія наименования: 1) Типъ подковы. — 2) Особенно легкая — передняя. — 3) Особенно легкая — задня. — 4) Легкая — передняя. — 5) Легкая — задня. — 6) Средняя — передняя. — 7) Средняя — задня. — 8) Тяжелая — передняя. — 9) Тяжелая — задня. — 10) Передняя для скѣга. — 12) Для загонщиковъ скота — простая. — 13) Тоже, но съ шипомъ. — 14) Передняя — съ выемкой. — 15) Задня съ выемкой. — 16) Для муловъ. — 17) Для ословъ. Въ заголовкѣ таблицы — соотвѣтствующія данныя — сїва, направо: Число размѣровъ. — Длина (наименьшая и наибольшая). — Вѣсъ (тоже). — Слово кода.